

# Erneut Auftrag als Generalunternehmer

Als Hobelmaschinenhersteller ist Rex, Pinneberg/DE, in der Branche bestens bekannt. Das Unternehmen konzipiert und fertigt aber viel mehr als „nur“ Hobelmaschinen. Das stellt man jetzt wieder unter Beweis: Rex hat unlängst einen weiteren Auftrag über eine gesamte Hobelanlage inklusive Mechanisierung erhalten und fungiert abermals als Generalunternehmer.

Ein norddeutsches Sägewerk möchte die Kapazität in der Hobelwarenfertigung ausbauen und hat Anfang 2021 Rex mit dem Auftrag zur Lieferung einer kompletten Hobelinie beauftragt. Herzstück ist die Hobelmaschine des Typs Bigmaster BM 10/31 -K-. Diese ist unter anderem mit dem Multitool von Rex ausgestattet. Es eignet sich besonders zum Herstellen von Profilen. Weiters verfügt die Maschine über das Rex-Profilmanagement-System, welches den automatischen Profilwechsel, eine Profildatenbank sowie die automatische Einstellung umfasst. Die gesamte Anlage besteht aus folgenden Einzelkomponenten: Bereitstellungs- und Abnahmekettenförderer, Entstapelvorrichtung, Stapelleistenentsorgung, Querförderer mit Vereinzelung und Klappe zum Ausschleusen minderer Qualität sowie Beschickungstisch zur Hobelmaschine Bigmaster. Hinter der Hobelmaschine gibt es eine Auslaufrollenbahn mit integriertem Querförderer, Querförderer mit Vereinzelung und Klappe zum Ausschleusen minderer Qualität, Sammelstrecke sowie einen Lagenkettenförderer. Rex liefert zudem die Stapelmaschine mit automatischem Leistenleger, Stapelkettenförderer mit Stapelumreifung sowie die Schwerlastrollenbahn für die fertigen Stapel. Die gesamte Anlage ist auf eine Vorschubgeschwindigkeit von bis zu 100 m/min ausgelegt. Die Querschnitte reichen von 80 mal 15 mm bis 300 mal 120 mm.

„Wir freuen uns über das Vertrauen unseres Kunden und darüber, dass wir ein weiteres Mal unsere Kompetenz im Bereich von gesamten Anlagen beweisen dürfen“, sagt Joachim Schwarzbeck. Er leitet mit seinem Vater Hans-Joachim und seinem Bruder Christian die Geschicke der Maschinenfabrik. Mit diesem Auftrag zeigt Rex erneut, dass man den Kunden als Komplettanbieter maßgeschneiderte Lösungen anbieten kann. //

# Holz richtig lagern

MIT STAHLBAULÖSUNGEN



Zelthalle von Hallen Schwarzmann bei Stora Enso

Hallen Schwarzmann, Graz, entwickelt, konstruiert, fertigt und montiert Fertigobjekte mit Stahlkonstruktionen. Spezialisiert hat sich das Tochterunternehmen der Schwarzmann-Gruppe auf Lösungen für große und anspruchsvolle Geschäftsräume, Lagerhäuser, Verkaufszentren sowie Flugzeughangars und Sporthallen. Für die Lagerung von großen Mengen (über 1000 m<sup>3</sup>) an Holz und Holzhalbwaren empfiehlt man Zelthallen. Die Schwarzmann-Zelthallen bestehen aus einer feuerverzinkten Stahlkonstruktion, die mit einer PVC-Membran bedeckt ist.

Zu Beginn eines Projekts werden von einem Team mit Ingenieuren und Statikern alle erforderlichen Projektdaten und -berechnungen erarbeitet. Das Fertigobjekt wird vor Ort an Schnee- und Windlasten angepasst. Zertifizierte Stahl- und Zeltplanenschweißer sind für die Fertigung aller Hallenbauteile verantwortlich. Die Feuerverzinkung erfolgt in einer Zinkhütte in Judenburg. Die PVC-Membran stammt vom österreichischen Zulieferer Sattler. Die Sattler-Membranen punkten mit hoher Qualität und einer Lebensdauer von über 20 Jahren. Die Montage vor Ort wird von einem erfahrenen Team durchgeführt. Ein Projektleiter beaufsichtigt die Montage und kümmert sich um einen reibungslosen Ablauf und die Kommunikation mit den Partnern.

Für KLH Massivholz hat das Schwarzmann-Team im vergangenen Jahr das zweite große Lager am Standort in Bad St. Leonhard konstruiert. Die Schwarzmann-Zelthalle mit den Abmessungen 31 mal 50 m ist für die Lagerung von Kreuzlagenholz vorgesehen. Im Jahr zuvor hat Hallen Schwarzmann am KLH-Standort Teufenbach-Katsch ein Objekt mit einer Fläche von über 2300 m<sup>2</sup> errichtet. Beide Lagerhallen wurden nach Maß und fristgerecht angefertigt.

„Holzindustriebetriebe gehören zu unseren wichtigsten Kunden“, betont man bei Hallen Schwarzmann. Realisierte Projekte befinden sich in Österreich, der Schweiz, in Deutschland, Slowenien, Belgien, Großbritannien, Finnland und Polen. Als Referenzkunden führt das Unternehmen beispielsweise Stora Enso, KLH Massivholz, Rema und Silverwood an. Insgesamt wurden von Hallen Schwarzmann seit seiner Gründung 1993 bereits mehr als 2200 Objekte mit Stahlkonstruktion errichtet.

[www.schwarzmann.eu](http://www.schwarzmann.eu) //



Bildquelle: Rex

Rex bietet neben den Hobelmaschinen auch komplette Anlagen an: von der Kippentapelung (Bild) über sämtliche Mechanisierungen bis hin zur Stapelmaschine mit automatischer Leistenlegung

 schwarzmann®