

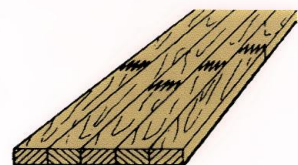
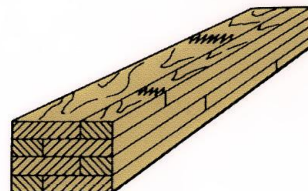
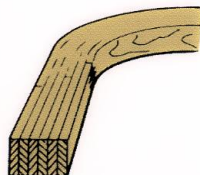
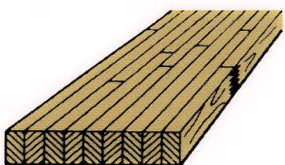
## HOMS / SUPERMASTER

*die Breiten für den Ingenieurholzleimbau bis 2600 mm*



Die Breithobel von **REX** aus den Baureihen **HOMS** und **SUPERMASTER** werden dort eingesetzt, wo schwerste Bearbeitung – verbunden mit höchster Präzision und Leistungsfähigkeit – langlebig gefordert wird. Breite Bauteile, ob gerade oder gebogen, auch bis zu **2.600 mm Breite** und 800 mm Stärke, sind für diese Maschinen kein Problem. Denn: Für breite und gebogene Bauteile bieten wir aus unserem Standardprogramm als Marktführer auf diesem Segment:

- Schwere, massive Vorschubsysteme
- Im Boden versenkbarer Drehkranz
- Vertikalwellen mit speziellen Schwimm- und Kopierfunktionen zum 4-seitigen Aushobeln gebogener, geschwungener und überhöhter Bauteile
- Schraubenlose Messerspannung
- Wechselwellen an Breithobelmaschinen



## Das Flaggschiff der Breithobelmaschinen: **SUPERMASTER 2600 – WW**



Die Breithobelmaschinen verfügen über besonders schwere und massive Vorschubsysteme, einen im Boden versenkbaren Drehkranz und Vertikalwellen mit speziellen Schwimm- und Kopierfunktionen zum vierseitigen Aushobeln gebogener, geschwungener und überhöhter Bauteile.

### **REX Schwimmende Vertikalwellen System <BAREX>**

Um vorgespannte oder gebogene Bauteile rationell 4-seitig hobeln zu können, auch mit unterschiedlichen Konturen innen und außen, haben wir eine, in der Holzbearbeitung erstmalig eingesetzte Technologie angewandt.

Die Linear - Antriebstechnik. Die Lineartechnik positioniert die rechte und linke Vertikalspindel mit gleich bleibendem Anpressdruck.

Die Absaughaben sind pendelnd gelagert und bis zu +/- 30° schwenkbar, um am Bauteil anliegend der Kontur folgen zu können.

Zusätzliche Betriebsarten:

1. normales 4-seitiges Hobeln gerader Bauteile (Stangenware) bis 800 mm Höhe möglich
2. Vertikalwellen als parallel schwimmende Wellen für eine spansparende, der Bauteilkrümmung folgende Seitenbearbeitung.

